

n_D^{20} . Около 1,415.

Температура кипения. Около 167 °С.

Хроматографическая чистота 3-октанона, применяемого в газовой хроматографии, должна быть не менее 98,0 %.

Олеамид. [301-02-0]. $C_{18}H_{35}NO$. (М.м. 281,48).

(9Z)-Октадец-9-енамид.

Порошок или гранулы от белого до желтоватого цвета.

Практически нерастворим в воде, очень легко растворим в метиленхлориде, растворим в этаноле.

Температура плавления. Около 80 °С.

Олова(II) хлорид. [10025-69-1]. $SnCl_2 \cdot 2H_2O$. (М.м. 225,65).

Хлорид олова(II), дигидрат.

Содержит не менее 97,0 % $SnCl_2 \cdot 2H_2O$.

Бесцветные кристаллы.

Очень легко растворим в воде, легко растворим в спирте 96 %, уксусной кислоте ледяной, хлористоводородной кислоте разведённой и концентрированной.

Олова(II) хлорида раствор (1).

20 г олова металлического нагревают с 85 мл хлористоводородной кислоты концентрированной до прекращения выделения водорода, охлаждают.

Хранят раствор над избытком олова, защищая от воздуха.

Олова(II) хлорида раствор (2).

Непосредственно перед использованием раствор олова(II) хлорида (1) разводят хлористоводородной кислотой разведённой 7,3 % 1:10.

Олова(II) хлорида раствор 8 %.

К 8 г олова(II) хлорида прибавляют 100 мл раствора 20 % (о/о) хлористоводородной кислоты, встряхивают до растворения, если необходимо, нагревают при температуре 50 °С и пропускают азот в течение 15 мин.

Готовят непосредственно перед использованием.