

ниже предполагаемой температуры плавления, и затем устанавливают скорость нагрева около  $1\text{ }^{\circ}\text{C}$  в минуту. Несколько частичек тонкоизмельченного в порошок вещества, высушенного в вакууме над безводным силикагелем в течение 24 ч, бросают через равные промежутки времени на поверхность блока в непосредственной близости от шарика термометра, очищая поверхность после каждого испытания. Записывают температуру  $t_1$ , при которой вещество плавится мгновенно при соприкосновении с металлом. Останавливают нагрев. Во время охлаждения через равные промежутки времени бросают несколько частичек вещества на поверхность блока, очищая ее после каждого испытания. Записывают температуру  $t_2$ , при которой вещество прекращает мгновенно плавиться при соприкосновении с металлом.

Температуру плавления ( $T_{\text{пл.}}$ ) рассчитывают по формуле:

$$T_{\text{пл}} = \frac{t_1 + t_2}{2},$$

где  $t_1$  – первое значение температуры;  
 $t_2$  – второе значение температуры.

#### 4. Метод каплепадения

В данном методе определяют температуру, при которой в условиях, приведенных ниже, первая капля расплавленного испытуемого вещества падает из чашечки.

**Прибор.** Прибор состоит из двух металлических гильз ( $A$  и  $B$ ), соединенных посредством резьбы. Гильза ( $A$ ) прикреплена к ртутному термометру. В нижней части гильзы ( $B$ ) с помощью двух уплотнителей ( $\Gamma$ ) свободно закреплена металлическая чашечка ( $D$ ). Точное положение чашечки определяется фиксаторами ( $E$ ) длиной 2 мм, которые используются также для центровки термометра. Отверстие ( $B$ ) в стенке гильзы ( $B$ ) предназначено для выравнивания давления. Отводящая поверхность чашечки должна быть плоской, а края выходного отверстия расположены под прямым углом к