

эндотоксины» или ОФС «Пирогенность».

Кроме того, для оценки качества лекарственной формы могут быть необходимы испытания, предназначенные для конкретного наименования лекарственной формы, например, испытание **«Проходимость через иглу»** для суспензий для парентерального применения, испытание **«Седиментационная устойчивость»** для суспензий и шампуней лекарственных суспензионного и комбинированного типа, испытания **«Относительная плотность пены»** и **«Время пенообразования»** для пен и другие испытания.

Для ряда лекарственных форм выделяют испытания, которые проводят в рамках контроля технологического процесса производства лекарственных препаратов в данной лекарственной форме.

**Прочность на раздавливание.** Испытание проводят в соответствии с требованиями ОФС «Прочность таблеток на раздавливание» в рамках контроля технологического процесса производства таблеток.

**Истираемость.** Испытание проводят в соответствии с требованиями ОФС «Истираемость таблеток» в рамках контроля технологического процесса производства таблеток.

**Пенообразующая способность.** Испытание допускается проводить в рамках контроля технологического процесса производства шампуней лекарственных в соответствии с требованиями ОФС «Шампуни лекарственные».

**Сыпучесть. Угол естественного откоса. Насыпной объем.** Испытание по одному или нескольким критериям допускается проводить в рамках контроля технологического процесса производства порошков и сухих экстрактов в соответствии с ОФС «Степень сыпучести порошков».

**Герметичность упаковки.** Испытание проводят для аэрозолей и пен в соответствии с требованиями ОФС «Аэрозоли и спреи».

Для стерильных и, при необходимости, для нестерильных мазей, упакованных в тубы, испытание проводят в рамках контроля технологического