

формулам:

$$H_0 = H_{0\text{изм}} \cdot K$$

где:  $H_{0\text{изм}}$  – начальная высота столба пены, измеренная данным прибором, мм;  
 $K$  – поправочный коэффициент.

$$H_5 = H_{5\text{изм}} \cdot K$$

где:  $H_{5\text{изм}}$  – высота столба пены по истечении 5 мин, измеренная данным прибором, мм;  
 $K$  – поправочный коэффициент.

Устойчивость пены ( $Y$ ) вычисляют по формуле:

$$Y = \frac{H_5}{H_0}$$

где:  $H_0$  и  $H_{5\text{изм}}$  – скорректированные высоты столба пены (начальная и по истечении 5 мин), мм.

Пенообразующую способность определяют по высоте столба пены в миллиметрах, измеренной через 30 с, а устойчивость пены определяют по высоте столба пены, измеренной через 5 мин.

За окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов трех определений, допустимые расхождения между которыми не должны превышать 10 мм.

Нормативные требования по пенообразующей способности и устойчивости пены приводят в фармакопейной статье или нормативной документации.

**Седиментационная устойчивость.** Испытание проводят для шампуней лекарственных суспензионного и комбинированного типа в соответствии с требованиями ОФС «Суспензии». Если не указано иначе в фармакопейной статье или нормативной документации, время ресуспендирования должно составлять не более 30 с.

**Микробиологическая чистота.** Все шампуни лекарственные должны выдерживать требования ОФС «Микробиологическая чистота».

**Масса (объем) содержимого упаковки.** Испытание проводят в