

Наоборот, если заданы значения A_{\min} и A_{\max} , значения a_{\min} и a_{\max} , входящие в неравенство (5.3), могут быть найдены путем решения уравнений (5.6) и (5.7). Наконец, если заданы пары значений A_{\min} , a_{\min} и A_{\max} , a_{\max} , то уравнения (5.6) и (5.7) могут быть решены относительно t . Это может быть использовано для оценки необходимого числа параллельных определений величины A .

Примечание 5.1. В уравнениях (5.5), (5.6) и (5.7) величина коэффициента $U(\bar{P})$ должна быть заменена величиной $t(\bar{P}, f)$, если значение f , определенное по уравнениям (1.4) или (1.8), меньше 15.

Примечание 5.2. Для случая, предусмотренного примечанием 1.2, описанные в разделе 5 вычисления проводят с использованием величин $\lg \bar{x}_g$, $\lg x_i$, s_{\lg} и т. п.

Пример 5.1. Рассмотрим данные табл. 3, относящиеся к выборке 1, как метрологическую характеристику используемого метода анализа.

а) Пусть $a_{\min} = 98 \%$, $a_{\max} = 100,50 \%$. Тогда для испытуемого образца продукта средний результат анализа \bar{A} при проведении трех параллельных определений ($m = 3$) должен находиться в пределах:

$$a_{\min} + \frac{U(\bar{P}) \cdot s}{\sqrt{m}} < A < a_{\max} - \frac{U(\bar{P}) \cdot s}{\sqrt{m}}.$$

При $\bar{P} = 99 \%$:

$$98 + \frac{2,33 \cdot 0,464}{\sqrt{3}} < A < 100,5 - \frac{2,33 \cdot 0,464}{\sqrt{3}};$$

$$98,62 < A < 99,88.$$

При $\bar{P} = 95 \%$:

$$98 + \frac{1,65 \cdot 0,464}{\sqrt{3}} < A < 100,5 - \frac{1,65 \cdot 0,464}{\sqrt{3}};$$

$$98,44 < A < 100,06.$$

б) Реальный средний результат анализа образца испытуемого продукта $A = 99 \%$ (при $m = 3$). Тогда определение пределов a_{\min} и a_{\max} , гарантированно характеризующих качество данного образца с заданной доверительной вероятностью \bar{P} , проводим, исходя из уравнения (5.6) или (5.7), полагая

$$A_{\min} = A_{\max} = A,$$

$$a_{\min} = A - \frac{U(\bar{P}) \cdot s}{\sqrt{m}},$$

$$a_{\max} = A + \frac{U(\bar{P}) \cdot s}{\sqrt{m}}.$$

При $\bar{P} = 99 \%$: