

*pH среды водного компонента подвижной фазы:*  $\pm 0,2$  pH, если иное не указано в нормативном документе, или  $\pm 1,0$  pH в случаях испытания неионизируемых веществ.

*Концентрация солей* в буферном веществе подвижной фазы:  $\pm 10$  %.

*Скорость потока подвижной фазы:*  $\pm 50$  %, большая степень изменений допустима при одновременном изменении размеров колонки. При необходимости одновременного изменения размеров колонки и скорости потока сначала рассчитывается номинальная скорость потока для колонки, размеры которой отличаются от приведенной в нормативном документе, а затем допускается корректировка полученного значения скорости потока на  $\pm 50$  %.

*Параметры колонки*

Неподвижная фаза:

- замена типа неподвижной фазы недопустима (например, недопустима замена фазы  $C_{18}$  на фазу  $C_8$ );
- размер частиц: максимальное уменьшение размера частиц 50 %, увеличение не допускается.

*Размеры колонки*

Длина колонки:  $\pm 70$  %,

внутренний диаметр колонки:  $\pm 25$  %.

При изменении размеров колонки скорость потока пересчитывают, используя следующее уравнение:

$$F_2 = F_1 \cdot \frac{l_2 \cdot d_2^2}{l_1 \cdot d_1^2},$$

где  $F_1$  – скорость потока, указанная в нормативном документе, мл/мин;

$F_2$  – скорректированная скорость потока, мл/мин;

$l_1$  – длина колонки, указанная в нормативном документе, мм;

$l_2$  – длина используемой колонки, мм;

$d_1$  – внутренний диаметр колонки, указанный в нормативном документе, мм;