

- длина колонки: $\pm 70 \%$;
- внутренний диаметр колонки: $\pm 25 \%$;

При изменении размеров колонки скорость потока пересчитывают, используя следующее уравнение:

$$F_2 = F_1 \cdot \frac{l_2 \cdot d_2^2}{l_1 \cdot d_1^2},$$

где F_1 – скорость потока, указанная в нормативном документе, мл/мин;

F_2 – скорректированная скорость потока, мл/мин;

l_1 – длина колонки, указанная в нормативном документе, мм;

l_2 – длина используемой колонки, мм;

d_1 – внутренний диаметр колонки, указанный в нормативном документе мм;

d_2 – внутренний диаметр используемой колонки, мм.

Температура. $\pm 5 \%$ от указанной рабочей температуры, если не указано иначе.

Длина волны детектора. Изменения не допускаются.

Вводимый объём пробы. Может быть уменьшен при условии, что детектирование (предел количественного определения) и сходимость отклика (*RSD* площадей или высот) для пика (пиков) определяемых соединений остаются удовлетворительными.

Газовая хроматография

Параметры колонки

Неподвижная фаза:

– размер частиц: максимальное уменьшение на 50% , увеличение не допускается (набивные колонки);

– толщина плёнки: от минус 50% до плюс 100% (капиллярные колонки).

Размеры колонки

–Длина колонки: $\pm 70 \%$;

–Внутренний диаметр колонки: $\pm 50 \%$.