

выше 20 °С.

Необходимое количество спирта этилового 86 % (м/м) в килограммах (E_2), рассчитывают по формуле (2):

$$E_1 = \frac{m \cdot W}{100} \quad (2),$$

где m – масса лекарственного растительного сырья, кг;
 W – влажность лекарственного растительного сырья, %.

От рассчитанного количества спирта этилового 86 % (E_2) вычитают количество ранее прибавленного спирта, и остаток спирта смешивают с полученной массой. Массу оставляют не менее, чем на 10 сут при температуре не выше 20 °С при периодическом встряхивании. Затем массу отжимают и фильтруют.

Если содержание сухого остатка или активных компонентов превышает нормируемую фармакопейной статьей или нормативной документацией величину, проводят разбавление настойки способом, указанным в способе 1.

Содержание спирта этилового в настойке составляет около 43 % (м/м).

Жидкие разведения готовят, как описано в способе 1.

Способ 2а. Предусматривает получение настойки гомеопатической матричной по способу 2 с использованием в качестве экстрагента спирта этилового 62 % (м/м).

Если содержание сухого остатка или активных компонентов превышает регламентируемую фармакопейной статьей или нормативной документацией величину, проводят разбавление настойки способом, указанным в способе 1, используя спирт этиловый 30 % (м/м).

Содержание спирта этилового в настойке составляет около 30 % (м/м).

Первое десятичное разведение (D1) готовят из 2 частей настойки гомеопатической матричной и 8 частей спирта этилового 30 % (м/м).

Второе десятичное разведение (D2) готовят из 1 части первого десятичного разведения (D1) и 9 частей спирта этилового 15 % (м/м).

Последующие разведения готовят аналогично.