

Вычисляют поправочный коэффициент К для бутанола и винил-*n*-бутилового эфира по формуле:

$$K = \frac{S_{0c} \cdot a_{пс} \cdot 25}{S_{xc} \cdot a_0 \cdot 10}$$

где S_{0c} – площадь пика *o*-ксилола на хроматограмме раствора сравнения;
 $a_{пс}$ – навеска стандартного образца соответствующей примеси, мг;
 S_{xc} – площадь пика бутанола или винил-*n*-бутилового эфира на хроматограмме раствора сравнения;
 a_0 – навеска стандартного образца *o*-ксилола, мг.

Для бутилацетата поправочный коэффициент принимают равным 1.

Хроматографируют испытуемый раствор.

Содержание каждой из примесей в субстанции в процентах (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{K \cdot S_{хи} \cdot 3 \cdot a_0 \cdot 100}{S_{0и} \cdot a_x \cdot 25}$$

где К – поправочный коэффициент К
 $S_{хи}$ – площадь пика каждой из примесей на хроматограмме испытуемого раствора;
 a_0 – навеска стандартного образца *o*-ксилола, мг;
 $S_{0и}$ – площадь пика *o*-ксилола на хроматограмме испытуемого раствора;
 a_x – навеска субстанции, мг.

Допустимое содержание примесей: суммарное содержание бутанола, винил-*n*-бутиловый эфира и дибутилацетата – не более 8,0 %.

Потеря в массе при высушивании. Не более 8 %. (ОФС «Потеря в массе при высушивании», способ 1). Около 1,0 г (точная навеска) субстанции высушивают в бюксе с диаметром 40–45 мм при температуре 90–95 °С.

Остаточные органические растворители. В соответствии с ОФС «Остаточные органические растворители».

Микробиологическая чистота. В соответствии с ОФС «Микробиологическая чистота».