

- a_0 – навеска стандартного образца рифампицина, мг;
 P – содержание рифампицина в стандартном образце рифампицина, %;
 L – заявленное количество рифампицина в одной капсуле, мг;
 F – фактор дополнительного разведения испытуемого раствора.

Потеря в массе при высушивании. Не более 3,0 % (ОФС «Потеря в массе при высушивании»). Около 2,0 г (точная навеска) содержимого капсул сушат при температуре 80 °С и остаточном давлении не более 0,67 кПа (5 мм рт. ст.) в течение 3 ч.

Микробиологическая чистота. В соответствии с ОФС «Микробиологическая чистота».

Количественное определение. Определение проводят методом спектрофотометрии (ОФС «Спектрофотометрия в ультрафиолетовой и видимой областях»).

Испытуемый раствор. Точную навеску содержимого капсул, эквивалентную около 0,1 г рифампицина, помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, прибавляют 80 мл метанола и встряхивают в течение 3 мин. Доводят объём полученного раствора тем же растворителем до метки и фильтруют. В мерную колбу вместимостью 50 мл помещают 1,0 мл полученного раствора и доводят объём раствора фосфатным буферным раствором рН 7,4 до метки.

Раствор стандартного образца рифампицина. Около 50 мг (точная навеска) стандартного образца рифампицина помещают в мерную колбу вместимостью 50 мл, прибавляют 30 мл метанола, перемешивают до полного растворения навески и доводят объём полученного раствора тем же растворителем до метки. В мерную колбу вместимостью 50 мл помещают 1,0 мл полученного раствора и доводят объём раствора фосфатным буферным раствором рН 7,4 до метки.

Раствор сравнения. Фосфатный буферный раствор рН 7,4.