

2. *Качественная реакция.* 0,5 мл субстанции смешивают с 5 мл натрия гидроксида раствора 10 %, прибавляют 2 мл йода раствора 0,05 М; должен появиться запах йодоформа и постепенно образоваться желтый осадок.

Для получения спирта этилового 90 %, 70 % и 40 % из фармацевтической субстанции спирт этиловый 95 %, 96 % необходимо пользоваться алкогoлеметрическими таблицами.

#### **Спирт этиловый 90 %**

**Плотность** 0,830–0,826, что соответствует содержанию  $C_2H_6O$  89,8–91,0 % (об.).

#### **Спирт этиловый 70 %**

**Плотность** 0,886–0,883, что соответствует содержанию 69,8–71,0 % (об.).

#### **Спирт этиловый 40 %**

**Плотность** 0,949–0,947, что соответствует содержанию  $C_2H_6O$  39,4–40,7 % (об.).

**Хранение.** В плотно закрытой упаковке, вдали от огня.