

- где S_1 – площадь пика примеси В на хроматограмме испытуемого раствора;
- S_0 – площадь пика примеси В на хроматограмме раствора сравнения В;
- a_1 – навеска субстанции тинидазола, мг;
- a_0 – навеска стандартного образца примеси В, мг;
- P – содержание основного вещества в стандартном образце примеси В, %.

Содержание любой другой примеси в субстанции в процентах (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{S_1 \cdot 2 \cdot 100}{S_0 \cdot 100 \cdot 20}$$

- где S_1 – площадь пика примеси на хроматограмме испытуемого раствора;
- S_0 – площадь основного пика на хроматограмме раствора сравнения А.

Допустимое содержание примесей:

- примесь А – не более 0,2 %;
- примесь В – не более 0,2 %;
- любая другая примесь – не более 0,1 %;
- сумма примесей – не более 0,4 %.

Не учитывают пики, площадь которых составляет менее половины площади основного пика на хроматограмме раствора сравнения А (менее 0,05 %).

Потеря в массе при высушивании. Не более 0,5 % (ОФС «Потеря в массе при высушивании», способ 1). Для определения используют около 1,0 г (точная навеска) субстанции.

Сульфатная зола. Не более 0,1 % (ОФС «Сульфатная зола»). Для определения используют около 1,0 г (точная навеска) субстанции.

Тяжелые металлы. Не более 0,002 %. Определение проводят в соответствии с требованиями ОФС «Тяжёлые металлы», метод 2, в зольном