

вычислять с использованием величины удельного показателя поглощения силибина по формуле:

$$X = \frac{A \cdot 500000}{A_{1\text{см}}^{1\%} \cdot a \cdot (100 - W)},$$

где A – оптическая плотность раствора Биспытуемого раствора;

$A_{1\text{см}}^{1\%}$ – удельный показатель поглощения раствора силибина при длине волны 289 нм, равный 450;

a – навеска сырья, г;

W – влажность сырья, %.

Жирное масло

Около 5,0 г (точная навеска) сырья, измельченного до величины частиц, проходящих сквозь сито с отверстиями размером 1 мм, помещают в пакет из фильтровальной бумаги. Пакет предварительно обезжиривают в аппарате Сокслета петролейным эфиром ($t_{\text{кип}}$ 40 – 70°C), сушат в сушильном шкафу при температуре около 80 °С в течение 2 ч, охлаждают в эксикаторе над кальция хлоридом безводным в течение 30 мин, взвешивают, помещают в аппарат Сокслета и заливают петролейным эфиром ($t_{\text{кип}}$ 40 – 70°C) в количестве, равном 2 объемам экстрактора.

Экстракцию проводят на водяной бане при температуре около 80 °С (3 – 4 слива в 1 ч) в течение 12 ч. Затем пакет вынимают и оставляют в вытяжном шкафу до полного удаления эфира, после чего сушат в сушильном шкафу при температуре 80 °С в течение 2 ч и после охлаждения в эксикаторе взвешивают на аналитических весах.

Содержание жирного масла в абсолютно сухом сырье в процентах (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(a_1 - a_2) \cdot 100 \cdot 100}{a \cdot (100 - W)} = \frac{(a_1 - a_2) \cdot 10000}{a \cdot (100 - W)},$$

где a – навеска сырья до экстракции, г;

a_1 – навеска сырья с пакетом до экстракции, г;

a_2 – навеска сырья с пакетом после экстракции, г;

W – влажность сырья, %.