

пастообразной консистенции, избегая попадания пузырьков воздуха. Субстанцию выдерживают на водяной бане при температуре от 32 ° до 33 °С до тех пор, пока она не достигнет температуры водяной бани и не приобретет консистенцию жидкого крема (около 30 мин). Субстанцию переливают в другой стакан и дают массе застыть при комнатной температуре в течение не менее 2 ч. В затвердевший образец вдавливают один конец U-образной капиллярной трубки, диаметром 1,5 мм, длиной около 80 мм и расстоянием около 10 мм между обоими капиллярами. Затем с помощью подходящего средства прикрепляют другой рукав U-образной трубки к точному термометру (имеющему градуировку 0,1 °С) таким образом, чтобы сгиб U-образной трубки находился на уровне термочувствительного элемента термометра. Внести термометр в водяную баню таким образом, чтобы верхняя часть материала находилась на уровне не менее 20 мм ниже поверхности и провести нагревание (в соответствии с требованиями ОФС «Температура плавления», метод 1). Когда температура достигнет значения на 5 °С ниже предполагаемой температуры плавления, следует урегулировать повышение температуры не более 0,2 °С в мин. Точка сдвига (температура, при которой столбик субстанции заметно двигается по направлению к сгибу в трубке) должна быть от 30 до 34 °С.

Показатель преломления. От 1,454 до 1,459. В соответствии с требованиями ОФС «Рефрактометрия», при температуре 40 °С.

Кислотное число. Не более 2,25. В соответствии с требованиями ОФС «Кислотное число».

Число омыления. От 188 до 198. В соответствии с требованиями ОФС «Число омыления».

Йодное число. От 32 до 38. В соответствии с требованиями ОФС «Йодное число», метод 1.

Перекисное число. Не более 2,0. В соответствии с требованиями ОФС «Перекисное число», метод 1.