

$$X = \frac{A \times a_0 \times 50 \times 50 \times 2,5 \times 100 \times P}{A_0 \times 1 \times 2,5 \times 50 \times 50 \times 100} = \frac{A \cdot a_0 \cdot P}{A_0},$$

где:

A - оптическая плотность испытуемого раствора;

A<sub>0</sub> - оптическая плотность раствора стандартного образца L-ментола;

1 - объем настойки, взятый для определения, мл;

P – содержание основного вещества в СО L-ментола, %;

a<sub>0</sub> – навеска стандартного образца L-ментола, г.

Содержание суммы терпеноидов в пересчете на L-ментол в настойке должно быть не менее 2,0 %.

## 2. Метод газовой хроматографии

### *Проверка пригодности хроматографической системы.*

Хроматографическая система считается пригодной, если выполняются следующие условия:

- фактор асимметрии пика L-ментола на хроматограмме раствора СО L-ментола должен находиться в пределах от 0,8 до 1,5;
- эффективность хроматографической колонки должна быть не менее 50000 теоретических тарелок.

### **Условия хроматографирования:**

- колонка капиллярная 60 м × 0,32 мм;
- жидкая фаза – 100 % полиэтиленгликоль (или аналогичная);
- детектор пламенно-ионизационный;
- газ-носитель: азот особой чистоты;
- скорость газа-носителя 20 см<sup>3</sup>/мин;
- скорость водорода – 40 см<sup>3</sup>/мин;
- скорость воздуха - 400 см<sup>3</sup>/мин;
- температура термостата колонки 170 °С;
- температура испарителя 250 °С;
- температура детектора 250 °С;