

нагревании на водяной бане при температуре не более 40 °С. Затем смесь охлаждают, переносят в центрифужную пробирку, закрывают парафинированной пленкой и центрифугируют при 3000 об/мин в течение 30 мин, после чего отбирают пипеткой около 2 мл надосадочной жидкости (испытуемый раствор).

По 1,0 мкл испытуемого раствора и стандартного раствора Б последовательно хроматографируют на газовом хроматографе с программным управлением и обработкой данных, получая для каждого раствора не менее 5 хроматограмм в следующих условиях:

- детектор пламенно-ионизационный;
- колонка капиллярная с фазой OV-624 длиной 30 м, с внутренним диаметром 0,53 мм или аналогичная при условии соблюдения требований теста «Проверка пригодности хроматографической системы»;
- температура колонки – 45 °С;
- температура детектора – 150 °С;
- температура инжектора – 200 °С;
- газ-носитель – гелий;
- скорость потока газа-носителя – 30 см/сек;
- расход водорода – 30 мл/мин;
- расход воздуха – 300 мл/мин.

Идентификацию этанола осуществляют путем сравнения времени удерживания пика на хроматограмме испытуемого раствора и пика этанола на хроматограмме стандартного раствора.

Содержание остаточного растворителя – этанола в экстракте (X) в процентах рассчитывают по формуле:

$$X = \frac{S_1 \cdot a_0 \cdot 10 \cdot 1 \cdot 100}{S_0 \cdot a_1 \cdot 200 \cdot 10} = \frac{S_1 \cdot a_0}{S_0 \cdot a_1 \cdot 2},$$

где S_0 - среднее значение площадей пиков определяемого компонента на хроматограммах стандартного раствора;