

чашку и выпаривают на водяной бане досуха. Сухой остаток растворяют в 5–6 мл воды, количественно переносят на стеклянный фильтр со слоем полиамида высотой 1–1,5 см и элюируют 10–15 мл воды. Водный элюат отбрасывают. Затем слой полиамида элюируют спиртом 96 %, собирая элюат в мерную колбу вместимостью 10 мл, доводят объем раствора спиртом 96 % до метки и перемешивают (раствор Б испытуемого раствора).

1,0 мл раствора Б испытуемого раствора помещают в колбу вместимостью 25 мл, прибавляют 5 мл серной кислоты раствора 70 % и нагревают на водяной бане в течение 10 мин (раствор В испытуемого раствора). После охлаждения измеряют оптическую плотность раствора В испытуемого раствора на спектрофотометре при длине волны 526 нм в кювете с толщиной слоя 10 мм. В качестве раствора сравнения используют спирт 96 %.

Параллельно определяют оптическую плотность раствора Б СО панаксозида R_{g_1} в тех же условиях.

Содержание суммы панаксозидов в пересчете на панаксозид R_{g_1} и абсолютно сухое сырье в процентах (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{A \cdot a_0 \cdot 1 \cdot 30 \cdot 10 \cdot 6 \cdot P \cdot 100 \cdot 100}{A_0 \cdot 25 \cdot 6 \cdot a \cdot 5 \cdot 1 \cdot 100 \cdot (100 - W)} = \frac{A \cdot a_0 \cdot P \cdot 240}{A_0 \cdot a \cdot (100 - W)},$$

где A – оптическая плотность раствора В испытуемого раствора;

A_0 – оптическая плотность раствора Б СО панаксозида R_{g_1} ;

a – навеска сырья, г;

a_0 – навеска СО панаксозида R_{g_1} , г;

P – содержание основного вещества в СО панаксозида R_{g_1} , %;

W – влажность сырья, %.

Допускается содержание суммы панаксозидов в пересчете на панаксозид R_{g_1} вычислять с использованием удельного показателя поглощения продуктов гидролиза панаксозида R_{g_1} с раствором серной кислоты по формуле: